

Caratteristiche	Unità	Min	Max	METODO (1)
<b>Numero di ottano motore, MON</b>		89		appendice B
<b>Contenuto totale dieni</b>	% (m/m)		0,5	EN 27941 DIN 51619
<b>1,3-butadiene</b>	% (m/m)		0,09	DIN 51619
<b>Contenuto di propano</b>	% (m/m)	20		EN 27941 DIN 51619
<b>Idrogeno solforato</b>		negativo		EN ISO 8819
<b>Contenuto totale di zolfo (dopo odorizzazione)</b>	mg/kg		30	EN 17178 ASTM D6667
<b>Corrosione su lamina di rame (1 h a 40° C)</b>	indice	Classe 1		EN ISO 6251
<b>Residuo all'evaporazione</b>	mg/kg		60	EN 15470 EN 15471 EN 16423
<b>Tensione di vapore relativa, a 40° C</b>	kPa		1550	EN ISO 4256 EN ISO 8973 e appendice C
<b>Tensione di vapore relativa, alla temperatura di:</b>				
▪ <b>classe A:</b>				
▪ <b>classe B:</b>				
▪ <b>classe C:</b>				
▪ <b>classe D:</b>				
▪ <b>classe E:</b>				
	KPa	150		EN ISO 8973 e appendice C
<b>Contenuto d'acqua</b>		Passa		EN 15469
<b>Odore</b>		Sgradevole e avvertibile al 20% del limite inferiore di infiammabilità		Vedere punto 6.3 e appendice C

(1) Riferimento normativo UNI EN 589:2022