

Caratteristiche	Unità	Min	Max	METODO (1)
Densità a 15 C°	kg/m ³	505	520	EN ISO 8973 EN ISO 3993
Tensione di Vapore a 40 °C (16 nov - 15 mar) (*)	KPa	150	1550	(2)
Zolfo Totale (*)	mg/kg		50	ASTM D 3246 ASTM D 6667
Idrogeno Solforato (*)	-	negativo		EN ISO 8819 ASTM D 4084
Corrosione su Rame (1 h a 40 C°) (*)	indice		1	EN ISO 6251
Numero di Ottano Motore - NOM (*)		89,0		(3)
Odore (*)		caratteristico e sgradevole		
Acqua libera in Sosp. a 0 C° (*)	-	assente		visivo (4)
Metanolo	mg/kg		2000	ISO 8174
Residuo di Evaporazione (*)	mg/kg		60	EN 15470 EN 15471
Residuo di Evaporazione a 20 C° (*)	% (v/v)	assente		ASTM D 2158
Potere Calorifico Inferiore	Kcal/kg	10950		DIN 51612
	(MJ/kg)	(45,845)		
Composizione:	Unità	Min	Max	EN 27941
• C2 (etano)	% mole		2	
• C3 (propano)	% mole	85		
• C5+	% mole		1	
• Olefine	% mole		30	
• Dieni (as 1,3-butadiene) (*)	% mole		0,5	
• 1,3-butadiene (5)	% (m/m)		<0,1	

(*) Normativa Doganale, EN 589:2013 e UNI 7133:2012

(1) Applicare l'ultima versione - vedi pt. 6.5.1 UNI EN 589:2013

(2) Metodo: EN ISO 4256, EN ISO 8973 e allegato C spec. EN 589:2013.

(3) Metodo: Allegato B spec. EN 589:2013.

(4) SI può determinare l'acqua disciolta anziché l'acqua libera per miscele con il 60% min di propano.

(5) ATTENZIONE: massima concentrazione per evitare la classificazione "cancerogeno"